

Epoxidharzgrundierung

Okapox GF



- lösemittel- und wasserfrei
- speziell für kritische Untergründe
- Systemgrundierung für ServoArt® CeFlo
- Bindemittel zur Herstellung von Epoxidharzmörtel
- als Dampfbremse mit einem sd-Wert von 200 m
- auch als Schnellsystem mit 3,5 - 4 Stunden Reaktionszeit durch Zugabe von Okapox-Beschleuniger

Produktbeschreibung

Lösemittel- und wasserfreie, sehr emissionsarme, dünnflüssige Epoxidharzgrundierung aus zwei Komponenten zum Vorbehandeln von saugfähigen und nicht saugfähigen Untergründen vor Spachtel- und Verlegearbeiten.

Okapox GF kann als Feuchtigkeitsbremse zum Absperren von Restfeuchtigkeit aus zementären Untergründen vor der Verlegung elastischer/textiler Beläge und Parkett verwendet werden.

Okapox GF schützt feuchtigkeitsempfindliche Untergründe wie z. B. Calciumsulfatestriche vor Rückdurchfeuchtung von oben und kann als Bindemittel zum Herstellen von Epoxidharzmörteln verwendet werden.

Okapox GF bietet bei einer Schichtdicke von 0,5 mm (Verbrauchsmenge von etwa 500 g/m²) einen Wasserdampfdiffusionswiderstand (sd-Wert) von 200 m und kann als Dampfbremse eingesetzt werden.

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss nach der VOB Teil C, DIN 18 352, DIN 18 356 bzw. DIN 18 365 sowie dem Stand der Technik geprüft und verlegereif sein. Untergründe gemäß aktuellem Merkblatt BEB „Beurteilen und Vorbereiten von Untergründen“ sowie Merkblatt TKB-8 vorbehandeln. Bei staplerfestem Aufbau muss der Untergrund den späteren Belastungen standhalten.

Verarbeitung

Mit Schraubendreher den Boden des Deckelgebindes mehrfach durchstoßen. Die Härterflüssigkeit vollständig in den unteren Gebindeinhalt fließen lassen. Entleertes Deckelgebinde abnehmen und die beiden Komponenten mit einem elektrischen Rührgerät intensiv mischen bis die Mischung schlierenfrei ist, umtopfen und nochmals umrühren.

Als Grundierung vor Spachtel- und Verlegearbeiten bzw. im ServoArt® CeFlo-System:

Okapox GF mit der Lammfellrolle oder mit Zahnleiste TKB B1 gleichmäßig auf den Untergrund auftragen. Unmittelbar nach der Durchhärtung (innerhalb von 48 h) erfolgt der 2. Auftrag pur mit **Okatmos® EG 20 / Okatmos® UG 30**.

Als Grundierung vor Spachtel- und Verlegearbeiten bzw. im Okamul PU-FCA-Abdichtsystem:

Bei saugfähigen Untergründen unmittelbar nach dem Eindringen des ersten Auftrags erfolgt der zweite Auftrag pur mit **Okapox GF** (Verbrauch ca. 300 g/m²). Anschließend die frische Fläche im Überschuss mit Quarzsand, Körnung 0,6-1,2 mm, abstreuen (bei Okamul PU-FCA 0,2-0,7 mm).

Als Feuchtigkeitsbremse:

ist **Okapox GF** zum Absperren von Restfeuchtigkeit bis max. 7,0 Gew.-% bei Betonuntergründen sowie 5,0 CM-% bei Zementestrichen unter textilen und elastischen Belägen sowie Parkett geeignet.

Als Grundierung zum Schutz feuchtigkeitsempfindlicher Untergründe:

wie z.B. bei Calciumsulfatestrichen einen Auftrag von **Okapox GF** vornehmen und nach Durchhärtung (innerhalb 48 Stunden) **Okatmos® UG 30 / Okatmos® EG 20** als Haftvermittler auftragen.

Beim Einsatz als Epoxidharzmörtel:

Okapox GF homogen anmischen und je kg **Okapox GF** bis zu 7 kg Quarzsand (Körnung 0,6-1,2 mm) zumischen. Gegebenenfalls kann die Standfestigkeit durch Zugabe von **Okapox Stellmittel** (ca. 1-4 %) erhöht werden.

Zur Beschleunigung der Reaktionszeit und somit zur Verkürzung der Wartezeit kann pro 3,5 kg **Okapox GF** 1 Gebinde **Okapox-Beschleuniger** (200 ml) zugegeben werden. Dadurch verkürzt sich die Reaktionszeit auf ca. 3,5-4 Stunden.

Technische Eigenschaften

Farbe	gelblich, transparent
Anwendungsgebiet	innen, außen, an Wand und Boden
sd-Wert	nach DIN 52 615 200 m bei einer Schichtdicke von 0,5 mm
Dichte	1,20 g/cm ³
Druckfestigkeit	ca. 60 N/mm ²
Biegezugfestigkeit	ca. 35 N/mm ²
Haftzugfestigkeit	Betonbruch
Verarbeitungstemperatur	+10°C bis +25°C (Untergrund)
Temperaturbeständigkeit	-20°C bis +60°C
Mischungsverhältnis	7 kg Gebinde: 5,0 kg Komp. A / 2,0 kg Komp. B 3,5 kg Gebinde: 2,5 kg Komp. A / 1,0 kg Komp. B
Verbrauch Quarzsand Grundierung	ca. 2,5 kg/m ² (Körnung 0,6-1,2 mm)
Verbrauch Quarzsand unter Okamul PU-FCA	ca. 2,5 kg/m ² (Körnung 0,2-0,7 mm)
Verarbeitungszeit*	ca. 30 - 40 Minuten ca. 30 Minuten mit Okapox-Beschleuniger
Fußbodenheizung	geeignet
Durchhärtezeit *	nach ca. 7 Tagen nach ca. 3 Tagen mit Okapox-Beschleuniger

Begehbar * / Belegbar *	nach ca. 12 h nach ca. 3,5 - 4 h mit Okapox-Beschleuniger
Kennzeichnung nach GefStoffV	Komponente A: reizend, umweltgefährdend Komponente B: ätzend
GISCODE	RE 1 nach TRGS 610
EMICODE	EC 1R nach GEV
Lagerung	trocken lagern, ca. 12 Monate lagerfähig günstige Lagerungstemperatur: +10°C - +20°C EG-Sicherheitsdatenblatt beachten
*	Bei +20°C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere Temperaturen verlängern diese Werte entsprechend

Wichtige Hinweise

Nur für gewerbliche Endverbraucher.

Verbrauch

ca. 200 - 300 g/m² als Grundierung
ca. 400 - 500 g/m² als Feuchtigkeitsbremse

Reinigung

Werkzeug umgehend mit Lösemittel, z.B. Spiritus, reinigen.

Verpackung/Palettierung

Verpackung	Artikelnummer
45 x 7 kg Blech-Doppelgebinde	48038
60 x 3,5 kg Blech-Doppelgebinde	48039

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereichs liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Mit dem Erscheinen dieses Technischen Merkblatts verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit.

Stand: 09.08.2012/lo